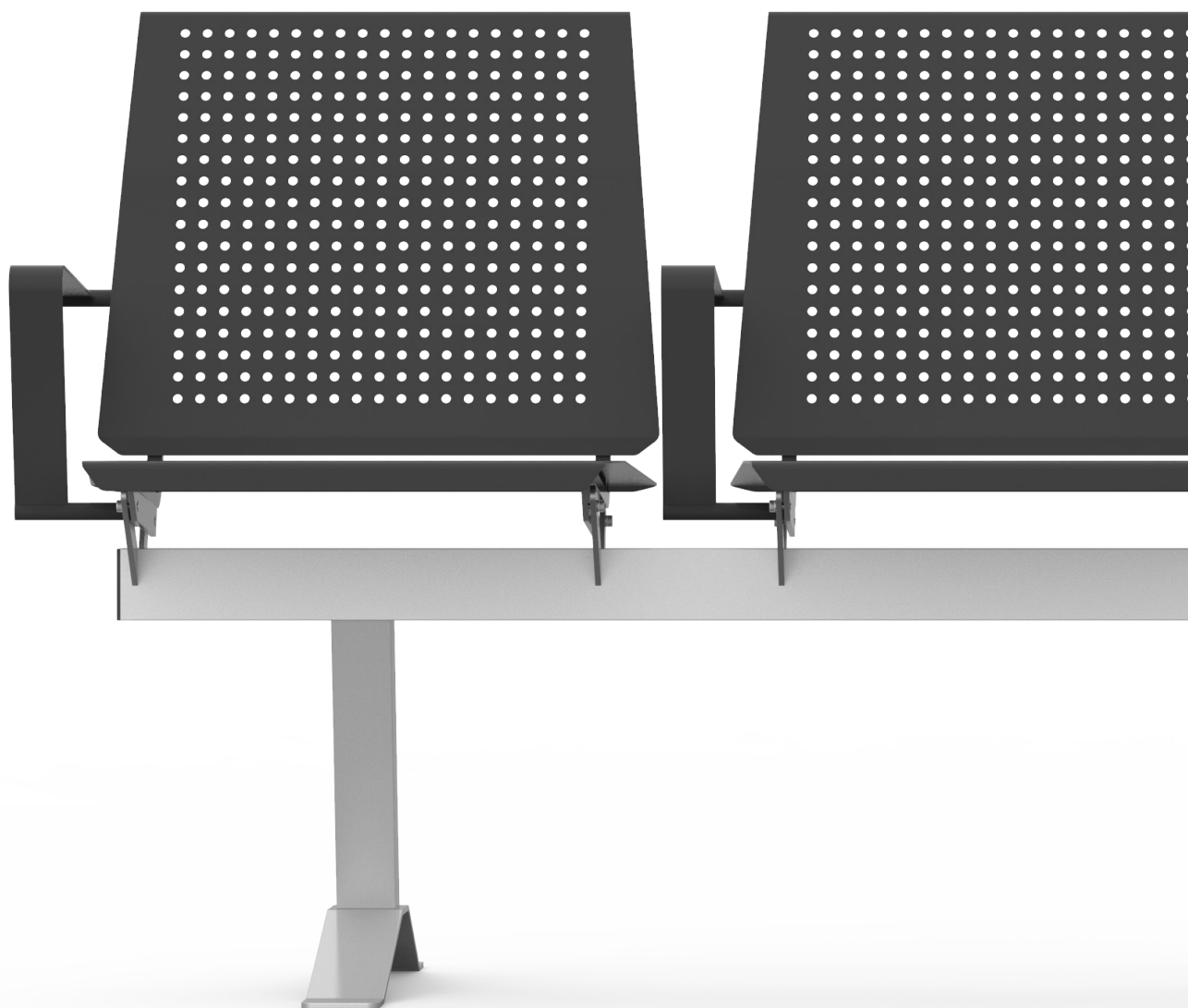


ANGLO

SISTEMA DE LONGARINA PARA SALAS DE ESPERA

A longarina Anglo foi projetada levando em consideração características de resistência, estética e funcionalidade.

Surgiu no início de 2016 devido a uma demanda de nossos clientes por um produto com características semelhantes à nossa linha icônica, a longarina Flug, mas com melhor custo benefício.





LONGARINA ANGLO

RESISTÊNCIA

INOVAÇÃO

HIGIENE

DURABILIDADE

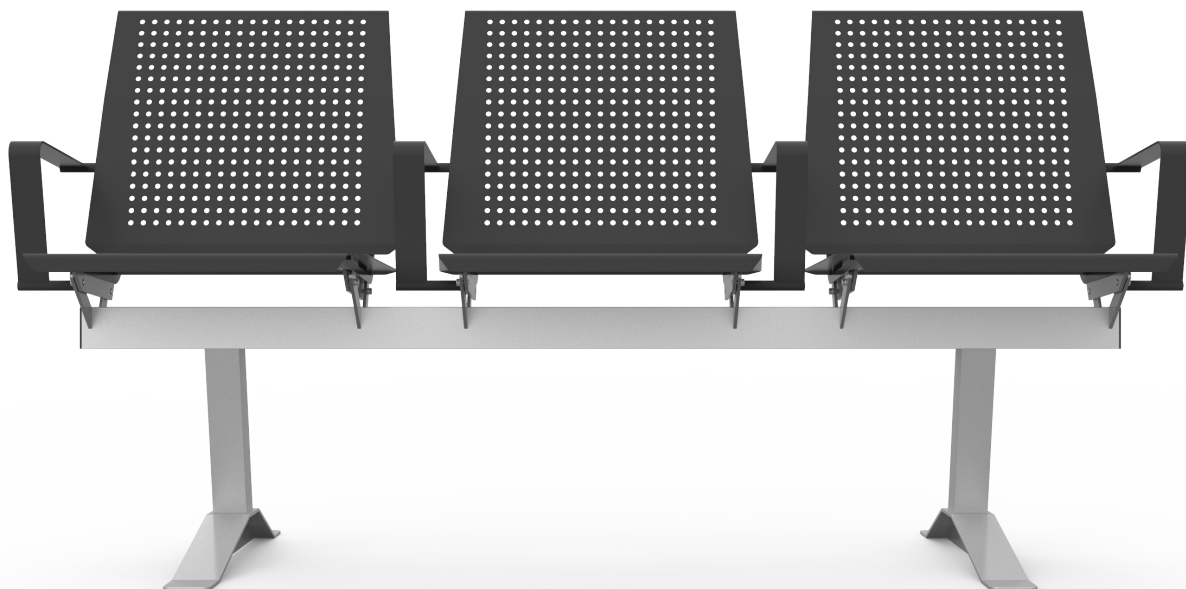
Nosso sistema de longarinas **Anglo** é utilizado em salas de espera de alto tráfego, como terminais de ônibus, aeroportos, estações de trem e metrô, bancos, hospitais, centros de diagnóstico, consultórios médicos e espaços públicos em geral.

Seus assentos são fabricados de chapas metálicas e nervuras de suporte feitas com chapas laminadas a frio de **4,75 mm**, tornando a longarina Anglo altamente resistente e durável, mantendo um design inovador e moderno.

Sendo **100% em aço**, não possui áreas vulneráveis a vandalismo, queimaduras de cigarro, etc

Indicadas também para salas de espera com elevada necessidade de assepsia, para exteriores, ou ambientes onde a corrosão e a manutenção são inconvenientes, seja por humidade ou exposição a produtos de limpeza abrasivos, pode ser fabricado inteiramente em aço inoxidável **AISI 304**, o que o torna um produto praticamente eterno e que requer uma manutenção mínima.





CARACTERÍSTICAS

- Assentos e encostos em chapa de aço perfurada laminada a frio duplamente decapada
- Disponível em módulos de 2, 3, 4 e 5 assentos, com e sem encosto
- Pintura eletrostática a pó e tratamento opcional de cataforese
- Possibilidade de ser fabricado inteiramente em aço inoxidável AISI 304
- Alta resistência à corrosão e abrasivos

VANTAGENS

- Fácil manutenção
- Resistência a produtos de limpeza abrasivos
- Longa vida útil por ser fabricado em chapa de 2,1 mm de espessura
- Excelente relação custo benefício
- Altíssima resistência a fricção e corrosão devido ao tratamento cataforese
- Desenho inovador e moderno



VANTAGENS COMPETITIVAS

Produto projetado na **Argentina** e fabricado 100% no **Brasil**

TRATAMENTOS

- Tratamento de **jateamento de areia** e **fosfato** de todas as partes
- Pintura eletrostática
- Tratamento de **cataforese** (*opcional*), que dá alta resistência à corrosão e abrasivos



RESISTÊNCIA

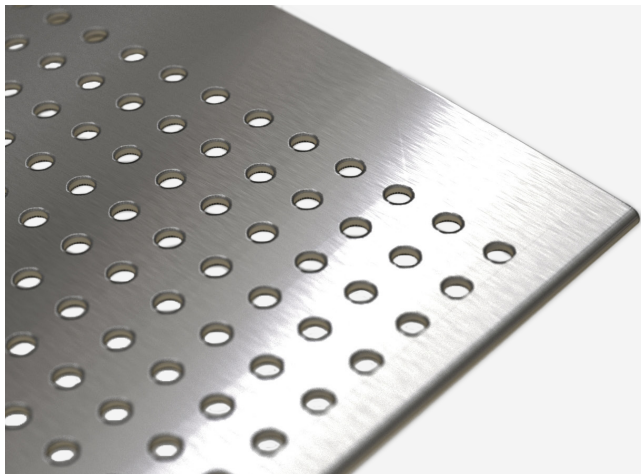
Para evitar deformações, distorções e tensões no **assento** com o passar do tempo e uso, os assentos devem ter mais de 2 mm de espessura. Dessa forma, evitam-se deformações no material e problemas na pintura, garantindo que o produto seja ideal para locais de uso intenso com alto tráfego de pessoas

Assentos fabricados em 2,1 mm de espessura e **apoios de braços** de 3,2 mm

Suportes de ferro laminado com 4,75 mm de espessura soldados aos assentos para proporcionar mais resistência e estabilidade

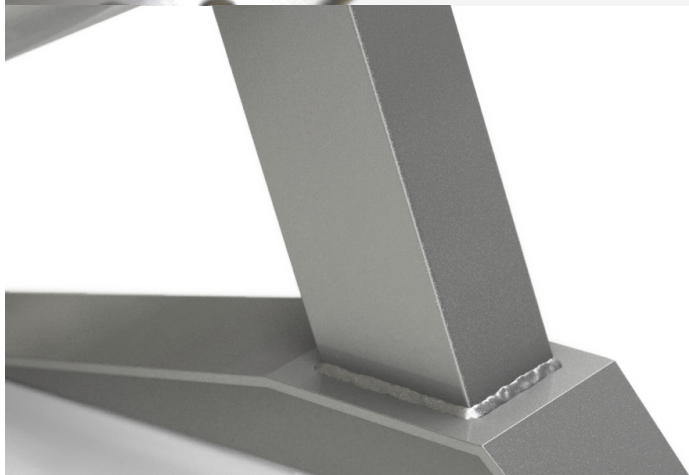
BASE

- Adequado para prender no chão
- A distância entre a borda do assento e a ponta da perna evita o contato com os pés
- A estruturação do formato das pernas da longarina e especialmente concebida para evitar tropeços e quedas



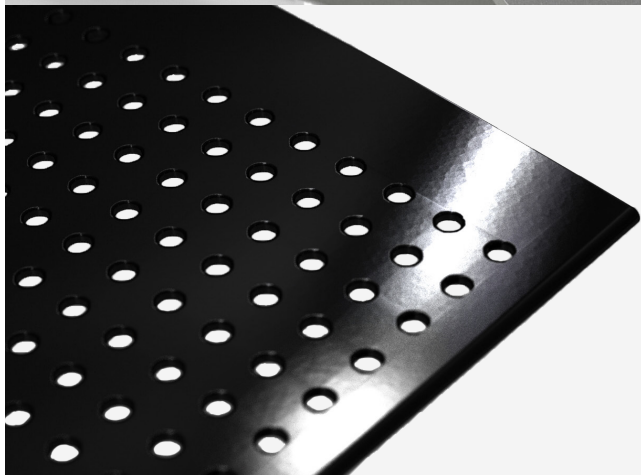
AÇO INOX AISI 304

Pode ser fabricado inteiramente em aço inox AISI 304.



SOLDAS

Solda MIG em chapa decapada, com posterior tratamento e escovação para evitar corrosão, melhorando a aderência da tinta eletrostática (tinta em pó).



TRATAMENTOS DE SUPERFÍCIE

Jateamento e fosfatização de todas as peças. Pintura eletrostática.

TRATAMENTO CATAFORESE

Opcional para áreas externas: tratamento que proporciona alta resistência à corrosão e abrasivos.



UTILIZAÇÃO DE ESPESSURA SUPERIOR A 2,1 MM

O desafio mais importante ao desenvolver um produto mais econômico não é diminuir os níveis de qualidade. Assim, as principais diferenças entre a longarina Anglo e a longarina Flug consiste na substituição de peças cortadas a laser e na redução da espessura dos assentos de 3,2 mm para 2,1 mm. Embora ambos os bancos sejam viáveis de fabricar com 1,6 mm de espessura, e os ensaios de resistência (por exemplo o de submeter um banco a um ensaio de peso de 180 kg em cada assento apenas uma vez) sejam satisfatórios, consideramos que os ensaios de fadiga não são satisfatórios. Um teste de fadiga consiste em submeter um banco a um teste de peso repetitivo, semelhante ao que acontece com o uso normal do produto.

Chapas com espessuras inferiores a 2,1 mm são muito suscetíveis ao estresse, produzindo torção nas soldas, maior "flambagem" com seu consequente efeito na pintura e menor resistência ao peso a longo prazo. Uma espessura inferior a 2,1 mm também afeta a qualidade da solda, resultando em costuras mais finas e mais fracas.

UTILIZAÇÃO DE CHAPAS A FRIO

A linha de longarinas Anglo são fabricadas a partir de bobinas de chapas laminadas a frio. Embora à primeira vista a chapa laminada a frio seja semelhante à chapa laminada a quente (também chamada de chapa preta), a principal diferença é que a chapa laminada a quente contém uma floclulação ou crosta, que sai com o passar do tempo. Por esta razão, a fabricação de materiais laminados a frio é essencial.

DOBRAS ENVOLVENTES

Nenhuma de nossas linhas contém a chamada "dobra envolvente", sendo este tipo de dobra aquelas que "abraçam", e fazem no local onde a chapa fica encostada impeça que a tinta cubra sua superfície, sendo essas áreas descobertas as primeiras a desenvolver corrosão.



PERFURADO COM PRENSA

Perfurado por prensa larga significa que os folheados de assento são perfurados na largura de um punção de cada vez através de uma matriz larga sem o uso de puncionadeiras CNC que perfuram 3 furos de cada vez. No nosso caso temos uma linha de perfuração sob pressão de 400 toneladas com matrizes de 1,5 metro de largura, perfurando 3 assentos por vez com um tempo médio de produção por assento liso de 10 segundos. Este tipo de fabricação não só garante tempos de produção mais curtos, como também evita a tensão desigual da chapa quando ela é perfurada, evitando sua torção. Ao furar uma chapa listrada, as puncionadeiras CNC geram uma torção desigual na chapa, notando-se esses efeitos a longo prazo, afetando a qualidade do produto.

DOBRA DAS POLTRONAS

Nossos produtos possuem dobra nos assentos para gerar maior resistência. Enquanto o banco Flug possui curvas redondas no assento e encosto, gerando maior resistência e evitando flexão, o banco Anglo possui uma suave dobra de reforço no assento, conferindo-lhe mais rigidez e evitando flexão no centro do assento.

PARAFUSOS E PEÇAS SOLTAS

Todos os nossos produtos utilizam parafusos e peças soltas em aço eletro galvanizados, evitando completamente produtos galvanizados, plásticos ou pintados; Desta forma, uma vida útil maior.



TRATAMENTOS DE SUPERFÍCIE

Todos os nossos produtos possuem tratamento prévio de fosfatização por imersão, passivação, enxágue e pintura eletrostática Premium.

É essencial diferenciar a qualidade das pinturas. À primeira vista, todas as tintas parecem iguais, no entanto, com o tempo, a adesão e os tons de cor são afetados se as tintas não forem top de linha. Por esta razão só trabalhamos com PPG, Sherwin Williams ou Dupont.

A pedido dos nossos clientes, realizamos testes laboratoriais em câmara salina, garantindo a durabilidade dos produtos. Não trabalhamos com tratamentos de cromo, pois prejudicam o meio ambiente e o contato com a pele não é recomendado na maioria dos países, sendo quase os únicos produtos de cromo do mercado de origem chinesa.

MANUTENÇÃO

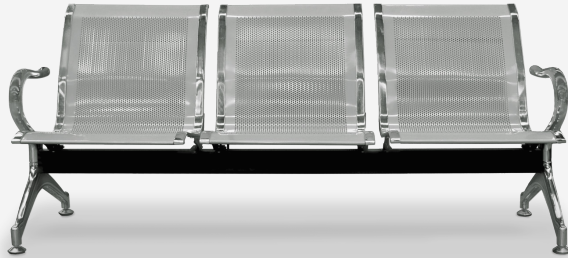
Tanto a linha Flug quanto a Anglo foram desenvolvidas com foco na durabilidade, todos os materiais foram superdimensionados para evitar o desgaste estrutural do produto, sendo o ponto mais afetado ao longo do tempo o seu tratamento superficial.

Por este motivo, os assentos têm a possibilidade de serem desmontados para serem repintados se necessário, evitando assim a necessidade de substituição completa do produto.



DETALHES QUE MARCAM A DIFERENÇA

OUTROS PRODUTOS DO MERCADO



CHINA



NACIONAL

RESISTÊNCIA

PRODUTOS PENSADOS
PARA USO TAMBÉM DE
PESSOAS OBESAS



Chapa de espessura de 1mm. Se deformam facilmente com passar do tempo e pelo uso.



Suportes de assento extremamente fracos para salas de espera de alto tráfego, bem como para pessoas com excesso de peso.



Assentos fixados ao suporte e à base através de parafusos. Com o tempo os braços se soltam e os bancos perdem a estabilidade, gerando assim ruídos incômodos, outra característica é que não foram feitas pensando em suportar pessoas com excesso de peso.

LATERAIS CROMADAS



Processo proibido devido aos seus efeitos altamente poluentes e tóxicos para as pessoas que trabalham com este produto. Também se deteriora com o tempo e com batidas. A eletrodeposição do cromo (camada cromada) é confundida erroneamente e vendida como aço inoxidável.



PÉS DOS BANCOS

Os pés dos bancos para espaços públicos e de alto tráfego são um aspecto fundamental pouco levado em conta pela maioria dos fabricantes desse tipo de produto.

Se a medida da perna for a mesma do assento, e também tiver altura superior a 2 cm, com certeza causará tropeços e quedas nas pessoas que circulam ao redor.



Geralmente a distância entre a borda do assento e a ponta da perna é a mesma.

• A altura das pernas varia entre 3 e 7 cm de altura.

LONGARINAS COM ASSENTOS ESTOFADOS

Os assentos estofados perdem volume, o tecido se desgasta, suja e são facilmente danificados.

Os pontos de fixação dos assentos através de parafusos, fazem com que o assento fique instável, afrouxe e tenha uma vida útil curta.





BANCO ANGLO VS. OUTROS PRODUTOS NO MERCADO

VARIÁVEIS	BANCO ANGLO	OUTROS BANCOS
Espessura dos assentos	2,1 mm laminados a frio	1 mm laminado a quente
Tipos de perfurações	Perfurações redondas de 8 mm feitas em prensas planas que garantem a perfeição das perfurações, além do fato de as peças não apresentarem ondulações	Perfurações feitas com puncionadeiras CNC que costumam deixar ondulações na chapa tanto pelo processo de produção quanto pela espessura da chapa
Reforço dos assentos de encosto	Laminado a frio de 4,75 mm a laser	Folha de 1,8 mm de espessura
Tubo transversal	Tubo redondo de 2,5 mm de espessura	Tubo de 1,8 mm de espessura
Pés	Corte a laser com reforço de 4,75 mm Alta resistência Possibilidade de fixação ao piso	Tubo de 1,8 mm de espessura com morfologia que não previne quedas
Laterais	Tampa de ferro embutido	Tampa de plástico
Tratamento anticorrosivo	Fosfato por imersão + enxágue e passivação Cataforese opcional para exteriores	Sin tratamiento anticorrosivo
Tratamento da superfície	Pintura eletrostática (em pó)	Pintura líquida



NOMEN BRASIL

Av. Dr. João Batista de Almeida Barbosa, nº622
São João da Boa Vista - SP - CEP: 13876-021
Tel/Fax + 55 19 3624 1413 | Cel + 55 19 97403 8177

NOMEN ARGENTINA

Eduardo Sivori 5170 [B1605AVJ]
Munro - Bs As - Argentina
Tel + 54 11 4721 3750

NOMEN MEXICO

Jorge Jimenez Cantu N° 230 D-14
Col. Joyas del Alba Cuautitlan Izcalli - Edo - Mex - CP 54750
Tel 5868 9680 - 5873 8414 - 5881 5663 | Fax 1113 0691